



УТВЕРЖДАЮ

Директор НОУ ДПО «Учебный пункт»

Ю.В. Крюков

«11» августа 2014г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН  
ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ  
СООТВЕТСТВУЮЩИХ КАТЕГОРИЙ "B", "C", "D", ПОДКАТЕГОРИЙ  
"B1", "C1", "D1" С АВТОМАТИЧЕСКОЙ ТРАНСМИССИЕЙ**

Наименование разделов и тем	Количество часов практического обучения
Первоначальное обучение вождению	
Действия органами управления*	1
Пуск двигателя, начало движения, переключение передач в восходящем порядке, переключение передач в нисходящем порядке, остановка, выключение двигателя	1
Начало движения, движение по кольцевому маршруту, остановка в заданном месте, движение по наклонному участку, движение задним ходом	6
Итого по разделу	8
Обучение вождению в условиях дорожного движения**	
Вождение по учебным маршрутам***	6
Итого по разделу	6
Квалификационный экзамен	
Квалификационный экзамен	2
Итого	16

\* - Обучение проводится на транспортном средстве и (или) тренажере.

\*\* - Кроме транспортных средств подкатегории "B1".

\*\*\* - Для обучения вождению в условиях дорожного движения организацией, осуществляющей образовательную деятельность, утверждаются маршруты, содержащие соответствующие участки дорог.