

УТВЕРЖДАЮ
 Директор НОУ ДПО «Учебный пункт»
 Ю.В. Крюков
 «11» августа 2014г.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН
 ПЕРЕПОДГОТОВКИ ВОДИТЕЛЕЙ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ
 С КАТЕГОРИИ «D» НА КАТЕГОРИЮ «B»**

Учебные предметы	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
Учебные предметы специального цикла			
Устройство и техническое обслуживание транспортных средств категории "B" как объектов управления	12	10	2
Основы управления транспортными средствами категории "B"	12	8	4
Вождение транспортных средств категории "B" (с механической трансмиссией/с автоматической трансмиссией)*	26/24	-	26/24
Учебные предметы профессионального цикла			
Организация и выполнение грузовых перевозок автомобильным транспортом	8	8	-
Организация и выполнение пассажирских перевозок автомобильным транспортом	2	2	-
Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	4	2	2
Итого	64/62	30	34/32

* - Вождение проводится вне сетки учебного времени. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с механической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с механической трансмиссией. По окончании обучения вождению на транспортном средстве с автоматической трансмиссией обучающийся допускается к сдаче квалификационного экзамена на транспортном средстве с автоматической трансмиссией.